



CP01 KENAR KONTROL CİHAZI

KULLANMA KILAVUZU

2022

1. İçindekiler.....	1
2. Genel Bakış.....	2
3. Genel ve Teknik Özellikler	3
4. Nerelerde Kullanılır?.....	4
5. Teknik Çizim.....	5
6. Bağlantı Şeması.....	6
7. Akış Diyagramı.....	7
8. Cihaz Tuş Takım Kullanım Kılavuzu.....	8
9. Cihaz Parametreleri.	9
10.Güvenli Kullanım ve Kurulum İçin Uyarılar.....	11
11. Satış ve Teknik Destek İletişim Bilgilerimiz.	12

GENEL BAKIS

KAMM, CP01 kenar kontrol sistemi endüstriyel otomasyon sistemlerinde kullanılmak üzere, statik ve dinamik tasarımı göz önünde bulundurularak tasarlanmıştır. Pano tipi yapısı ile montajında kullanıcıya kolaylık sağlar.

CP01 cihazımızda ürün kenarını takip eder ve her hangi bir müdahaleye gerek duymaksızın 5 ms response süresi ile mili saniye hassasiyetinde kontrolünü sağlar. Kenar kontrol sistemimiz ürünün hat üzerinde doğru akışını, cihazın ara yüzünde bulunan tuşlar sayesinde manuel olarak da takibe almış olur. Bu takipleri 4 x 20 LCD ekranda inceleyebilme fırsatı verir. Aynı zamanda cihaz üretim hatlarını minimize ederek verimliliği artırır, iş ve işçilik kaybını önler. KAMM CP01 sistemi, kabloları ve ekipmanları hazır tak-çalıştır şeklinde sunulmaktadır. Çalışma sıcaklığı -40 ile +80 derece arasında değişir ve IP 24 koruma sınıfı ile diğer cihazların önüne geçer.

GENEL VE TEKNİK ÖZELLİKLER

ÇALIŞMA GERİLİMİ	24 V DC
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	- 40 + 80 C
KORUMA SINIFI	IP 24
GEÇİKME SÜRESİ	5 MS
BAĞLANTI ŞEKLİ	GEÇMELİ KLEMENS GRUPLARI
MONTAJ ŞEKLİ	PANO TİPİ
BOYUT G*Y*D)	144 X 112 X 50
GÖSTERGE	4 X 20 LCD EKRAN
GİRİŞLER	SENSÖR İNPUT, HARİCİ START, SAĞ VE SOL LİMİT
ÇIKIŞLAR	ZAMAN AYARLI LİMİT KONTAK ÇIKIŞI
SENSOR ÇÖZÜNÜRLÜĞÜ	10 BİT

NERELERDE KULLANILIR

- Çözücü uygulamalarında; üretime elverişli sarılmamış rulo-
ların çözücünden düzgün çıkmasını sağlar.
- Tifturuk uygulamalarında
- Hat üzerinde merkezli ürün akışı
- Yönlendirme kenar kontrol uygulamalarında; üretim hat
çıkışına ürünün istenilen merkezde çıkmasını sağlar.
- Sarıcı uygulamalarında; işlem sonrası mili saniye hassasi-
yetinde çıkan ürünün sarılmasını sağlar.

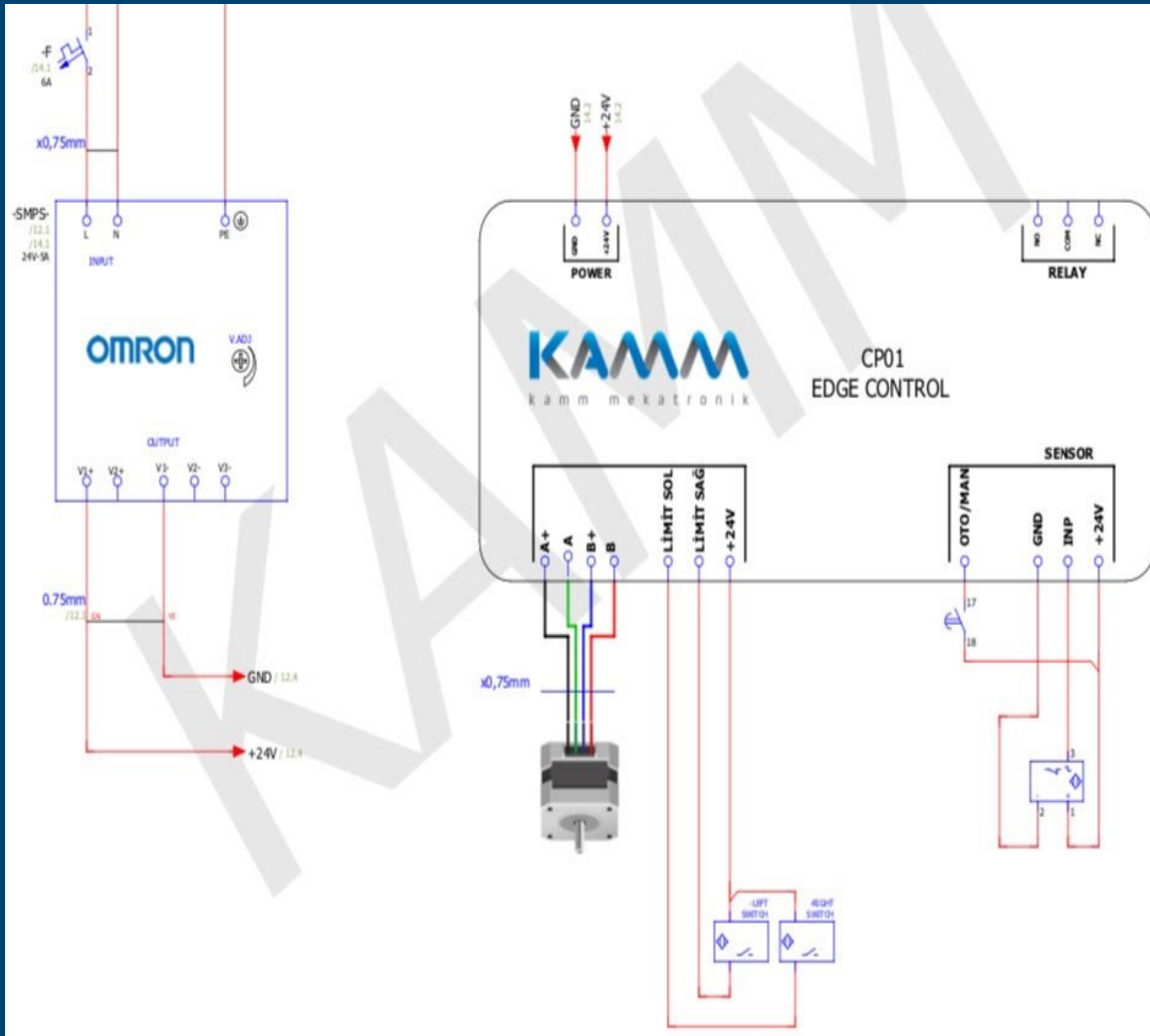
UYGULAMA ALANLARI

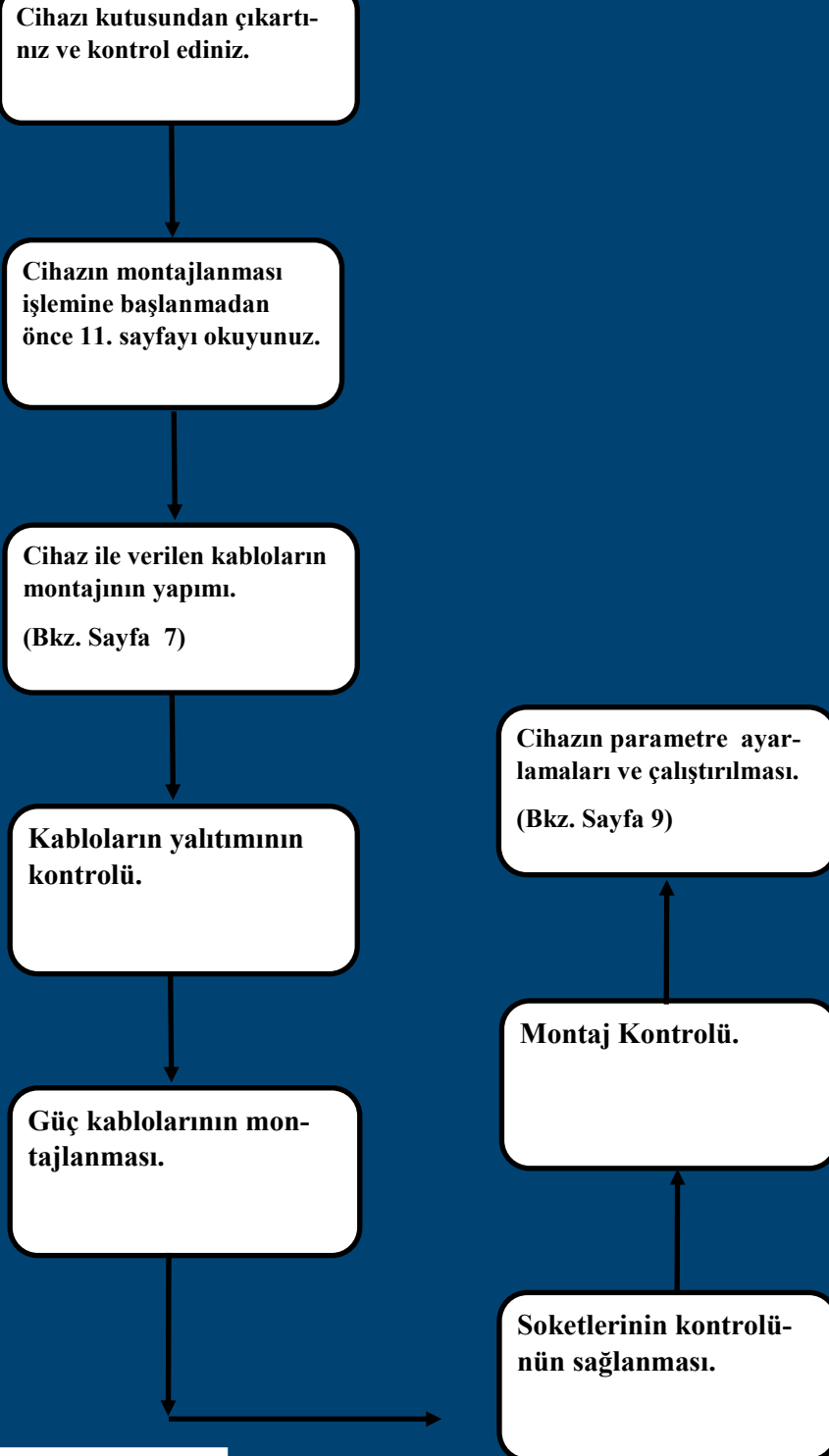
- Proses Otomasyon
- Sarıcı - Çözücü
- Matbaacılık
- Plastik ambalaj ve etiket sanayisi
- Üretim ve teknolojik hatlar
- Çizgi takip

TEKNİK ÇİZİM

Tüm veriler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

BAĞLANTI ŞEMASI



AKIŞ DİYAGRAMI

Tüm veriler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

CİHAZ TUŞ TAKIM KULLANIM KILAVUZU



AŞAĞI VE YUKARI

Program içerisinde aşağı ve yukarı yönde parametrelerin gezinilmesine izin verir. Manuel olarak hassasiyet ayarlamalarının yapılmasına sağlar.

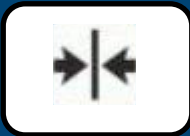


SAG VE SOL

Program içerisinde sağa ve sola yapılan gezintilerin ilerlemesine ve Otomatik ayarlayken de set voltaj değerinin belirlenmesine izin verir. Manuel olarak motor yönünün belirlenmesini sağlar.

AUTOMATIC
MANUAL

Cihazı manuel konumdan otomatik ya da otomatik durumundan manuel konuma alır.

CENTER
SET: 5 SN

Center tuşuna bir kere bas-çek yapıldığında malzemenin ortalanmasını sağlar. 5 saniye basılı tutulduğunda ise sensör setleme işlemine geçer.



PGM

Program da menünün içerisine girmek için ve onaylamada kullanılır.

CİHAZ PARAMETRELERİ**1.DİL SEÇENEĞİ**

Dil Seçeneği parametresine girilir ve burada Yukarı aşağı tuşları ile dilin Türkçe ya da İngilizce mi olacağı belirlenir.

1-DİL (LANGUAGE)
(TURKCE)

2.FABRİKA AYARLARI

Fabrika ayarları parametresinde cihazın eski ayarlarına döndürülmesi sağlanır.

2-FABRİKA AYARLARI
(HAYIR)

3.AUTO/MANUEL KONTR.

Cihaz otomatik konumdayken panelden mi ya da klemenden mi işlem yapılacağının seçildiği kısımdır.

3-AUTO/MANUEL KONTR.
(PANELDEN)

4.SENSÖR TİPİ

Cihazın kullanım ihtiyacına göre çatal ya da renk sensörü seçimi yapılır.

4-SENSOR TİPİ SEÇİMİ
(CATAL SENSOR)

5.OTOMATİK HIZ AYAR.

Sensörden gelen Analog bilgiye göre, step motor hızı sensöre bağlı hızda kontrol edilir.

5-OTOMATİK HIZ AYARI
(SENSORE BAĞLI)

GÜVENLİ KULLANIM VE KURULUM İÇİN UYARILAR

- ◆ Cihaz üzerindeki herhangi bir işlem yapmadan önce tüm besleme gerilimlerini kesiniz.
- ◆ Cihaz enerji altında iken cihazı sökmeyiniz.
- ◆ Cihazı solvent veya benzeri maddelerle temizlemeyiniz. Cihazı temizlemek için sadece kuru bez kullanınız.
- ◆ Cihazı çalıştırmadan önce bağlantılarının doğru olduğunu kontrol ediniz .
- ◆ Sinyal taşıyan kabloları, kontaktör, endüktif yükler ve elektriksel gürültü yayan cihazlar ve enerji taşıyan hatlardan uzak tutunuz.
- ◆ Cihazı, rutubet, titreşim, kirlilik ve yüksek/düşük ısı gibi olumsuz çevresel şartlara karşı korunaklı şekilde ve kontaktör, elektriksel gürültü yayan cihazlar ile enerji taşıyan hatlardan uzağa monte ediniz.
- ◆ Elektriksel gürültülerden en az etkilenmek için; Ekranlı kablo kullanın ve ekranı topraklayınız.
- ◆ Cihazınızdaki herhangi bir sorunda yetkili satıcınızla temas kurunuz. Yukarıdaki önlemlerin uygulanmaması sonucu doğabilecek istenmeyen durumlardan üretici firma hiç bir şekilde sorumlu tutulamaz.

SATIŞ VE TEKNİK DESTEK İLETİŞİM BİLGİLERİMİZ

Adress: İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Aykosan Sanayi Sitesi
Dörtlü D Blok No: 90 Başakşehir / İstanbul

Telephone: (0212) 671 26 30

GSM: (0552) 366 80 40

Mail: info@kamm.com.tr

www.kamm.com.tr

Tüm veriler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.